

APPLICATIONS

Les températures des réseaux ont une tendance à la baisse, ce qui réduit fortement leur dégazage naturel et implique l'utilisation de dégazeurs dynamiques des circuits fermés de chauffage ou de refroidissement.

Air Smart enlève de façon progressive les gaz contenus dans l'eau des circuits fermés, permettant ainsi une protection des composants du réseau - comme les tubulures, joints et équipements - contre la corrosion et le vieillissement prématuré.

AVANTAGES

- Dégazage automatisé et continu du circuit fermé pour une protection contre la corrosion et une durée de vie accrue des composants du réseau.
- Air Smart élimine les gaz dissous jusqu'à un taux < 0,02 mg d'oxygène par litre, testé en laboratoire.
- Complément idéal des appareils de la gamme Pressosmart
- Réduction des coût d'exploitations.
- Visualisation des paramètres et réglages sur écran tactile avec une interface conviviale et simple.
- Heure et durée de dégazage paramétrables.
- Automate communicant Modbus et 3 contacts de relais disponibles.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Air Smart inclut un réservoir de dégazage pourvu d'un purgeur en partie haute. Le principe consiste à pomper de l'eau du circuit et mettre le volume du réservoir en dépression à l'aide d'une pompe. L'eau est ainsi dégazée selon la loi de Henry* avant d'être réinjectée dans le réseau.

Un automate relié à un écran de commande est intégré et gère de façon automatique le bon fonctionnement de l'appareil.

Un dégazage forcé a tout d'abord lieu pendant 30 jours, puis un dégazage de maintenance se met en place automatiquement.

* Qui indique que la quantité de gaz dissous est proportionnelle à la pression.

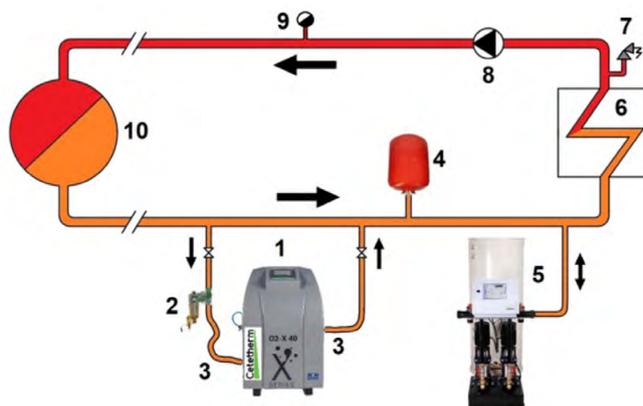
Modèle	Pression de fonctionnement (bar)	Volume max réseau (m ³)
ASJ040	0.8-4.0	100
ASJ060	3.0-6.0	150

ACCESSOIRES

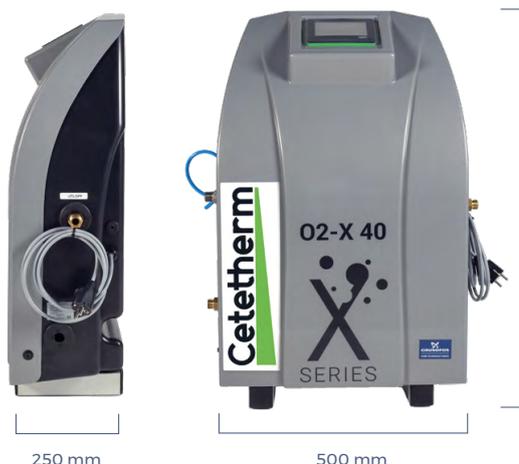
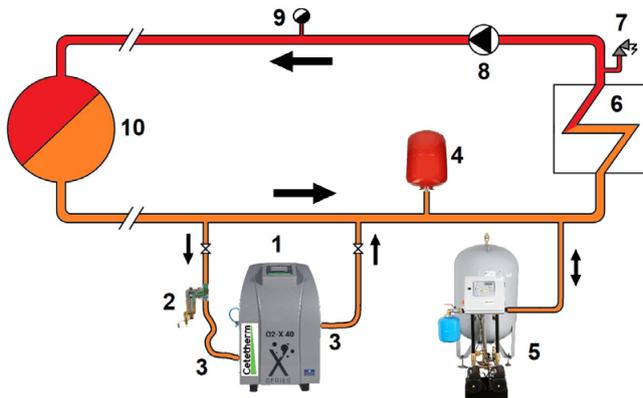
Désignation	Code article
Filtre magnétique et à impuretés	FMAS46
Vase anti-bélier (si non présent sur le Pressosmart)	KITVASAS50
Jeu de 2 flexibles de raccordement L 1m50	KITFLEXAS

SCHÉMAS D'INSTALLATION AVEC UN PRESSOSMART

- COMBINAISON AVEC UN PRESSOSMART BÂCHE OUVERTE :



- COMBINAISON AVEC UN PRESSOSMART VASE FERMÉ À MEMBRANE :



Rep.	Désignation
1	Air Smart
2	Filtre magnétique (option)
3	Flexibles (option)
4	Vase anti-bélier 50 litres
5	Pressosmart
6	Générateur
7	Soupape de sécurité
8	Circulateur réseau
9	Purgeur d'air
10	Charge circuit fermé

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

Modèle	AS 40	AS 60
Code article	HLT101	HLT126
Régulation de pression	Automate dédié	
IHM (écran) :	Ecran relié à l'automate de régulation	
Pression de service maxi au point de raccordement réseau :	0.8 à 4.0 barg	3.0 à 6.0 barg
Pression d'entrée maxi :	P service maxi (ci-dessus) - HMT pompe réseau	
Température maxi de service :	70°C	
Température ambiante maxi :	45°C	
Poids (kg) :	30.6	34.7
Dimensions LxPxH (mm) :	500 x 250 x 750	
Niveau sonore (dB (A)) :	≤ 80 dB (A)	
Sectionneur électrique :	Interrupteur M/A	
Tension d'alimentation :	Mono 230V + Terre	
Intensité :	10 A	
Protection contre les surintensités :	Fusible thermique 230V dans moteur pompe électrique, protection moteur 400V.	
Conditions de déclenchement :	Moteur 230V en surchauffe, fusible de courant 400V réglé en fonction de la puissance du moteur.	
Liquides autorisés :	Eau, Ethylène glycol, Propylène glycol, Glycol. Concentration maximale : 35%.	
Classe IP :	IP 54	
Raccordements hydrauliques entrée/sortie :	½" M	